

Nº Reg. Sanitario (RSIPAC): 37-04355/CAT

Nº Reg. Est. Ind. Cat.: REIC-250025775

Nº Reg. Tratamientos D.D.D.: L0015S-SA Nº Reg. Trat. Legionelosis: L50135-Sa-Lq

FÁBRICA Y OFICINAS:

Les Eres, 10 · 25150 ARTESA DE LLEIDA (LLEIDA)

Tel. móvil: 670 23 16 12 Fax: 973 16 77 27

E-mail: info@novoquimicaecologica.com

Tel. 973 16 80 46

EKO-REVEST 424

IMPRIMACIÓN AL AGUA ANTIOXIDANTE GALVANIZADO, HIERRO, PLÁSTICOS Y CEMENTO

DESCRIPCIÓN:

Recubrimiento antioxidante monocomponente que se puede aplicar sobre todo tipo de superficies, hierro, aluminio, galvanizado, zinc, pvc, plásticos, otros tipo de pinturas, etc. Seca en 10 minutos. Admite oxicorte y soldadura.

APLICACIONES:

Se puede aplicar sobre él cualquier tipo de pintura: esmaltes, sintéticos, esmaltes de secado horno, clorocauchos, epoxis, poliuretanos, lacas nitrocelulósicas, etc. En galvanizado hacer prueba de adherencia previa, dada la diversidad existente.

CARACTERÍSTICAS:

Viscosidad copa Ford nº4 a 25°C: 17-22 segundos Punto inflamación: 5°C Secado: al tacto: 10 minutos. Repintado: 1 hora. Rendimiento: 7 m2 por capa de 20-25 micras.

MODO DE EMPLEO Y DOSIFICACIÓN:

Las superficies deben de estar limpias y exentas de grasa, o cualquier otra materia extraña. Puede aplicarse a brocha, pistola aerográfica o por inmersión. A brocha: Puro o con un 5% agua. Pistola aerográfica: Puro o con un 15-25% agua. Inmersión: Diluyendo con un 20-30% de agua. Para el lijado utilizar estropajo de aluminio. No es aconsejable la aplicación a temperatura inferior a 5°C y humedad relativa superior a 85%. La superficie a pintar debe estar por encima del rocio.

PRESENTACIÓN:

A granel.



H315 Provoca irritación cutánea. H319 Provoca irritación ocular grave. H336 Puede provocar somnolencia o vértigo. P262 Evitar el contacto con los ojos, la piel o la ropa. P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección. P271 Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.

Etig. Transp.: ---